

## Examen d'Algèbre Linéaire 2

**Durée : 2h**

*Les documents, les smartphones, les tablettes, les smartwatch et les calculatrices ne sont pas autorisés*

*Les exercices sont indépendants. Bien soigner la rédaction. Toute réponse sans justification vaut zéro*

*Les questions marquées d'un astérisque peuvent être un peu plus difficiles : vous pourrez les laisser pour la fin*

**EXERCICE 1 :** Soit  $\mathbb{R}_2[X]$  l'espace vectoriel des polynômes de degré  $\leq 2$  à coefficients réels. Soit  $(a, b) \in \mathbb{R}^2$  un couple de paramètres réels et soit la famille de polynômes  $\mathcal{F} = \{P, Q, R\}$  où  $P = 1 - X^2$ ,  $Q = -(a + b) + (a + 2b)X - bX^2$  et  $R = -2 + 7X - 3X^2$ .

**1.a)** Donner les racines de  $P$ .

Pour quels couples  $(a, b) \in \mathbb{R}^2$  une des racines de  $P$  est aussi racine de  $Q$  ?  
(faire la discussion pour chaque racine de  $P$  à part)

**1.b)** Pour quels couples  $(a, b) \in \mathbb{R}^2$  une des racines de  $P$  est racine *double* de  $Q$  ?

Discuter pour chaque racine de  $P$  à part et donner l'expression de  $Q$  pour chaque cas.

**2.** Écrire  $P$ ,  $Q$  et  $R$  sous forme de vecteurs-colonne (de  $\mathbb{R}^3$ ) de leur coordonnées dans la base canonique  $(1; X; X^2)$  de  $\mathbb{R}_2[X]$ .

**3.a)** Calculer le déterminant de la matrice  $M = \begin{pmatrix} 1 & -a-b & -2 \\ 0 & a+2b & 7 \\ -1 & -b & -3 \end{pmatrix}$  en fonction de  $a$  et  $b$ .

(Suggestion : additionner les lignes 1 et 3 à la ligne 2 puis vous verrez...)

**3.b)** En déduire pour quels couples  $(a, b)$  la matrice  $M$  est inversible.

**4.** Soit à présent  $(a, b) = (-\frac{1}{2}, \frac{1}{2})$ .

**4.a)** Précisez la valeur de  $\det M$  en ce cas et donner la matrice inverse  $M^{-1}$  pour ces valeurs de  $a$  et  $b$ . (détails de calcul de  $M^{-1}$  requis !)

**4.b)\*** En déduire les coordonnées des polynômes  $X^0 \equiv 1$ ,  $X^1 \equiv X$  et  $X^2$  de la base canonique en fonction de  $P$ ,  $Q$  et  $R$  (quand  $(a, b) = (-\frac{1}{2}, \frac{1}{2})$  donc  $Q = \frac{1}{2}X - \frac{1}{2}X^2$ ).

**EXERCICE 2 :** Soit l'équation différentielle :

$$\forall t \in \mathbb{R}, \quad (\cos(2t) + 3)y'(t) + 2\sin(2t)y(t) = \sin(-t)e^{\cos(t)}(\cos(2t) + 3)^2. \quad (\text{E})$$

**1.** Justifier brièvement pourquoi est-elle équivalente sur  $\mathbb{R}$  à l'équation normalisée

$$\forall t \in \mathbb{R}, \quad y'(t) + \frac{2\sin(2t)}{\cos(2t) + 3}y(t) = \sin(-t)e^{\cos(t)}(\cos(2t) + 3). \quad (\text{EN})$$

**2.** Résoudre l'équation sans second membre attachée à (EN) :

$$\forall t \in \mathbb{R}, \quad y'(t) + \frac{2\sin(2t)}{\cos(2t) + 3}y(t) = 0. \quad (\text{EN}_0)$$

**3.** Trouver une solution particulière  $y_p$  de (EN) par la méthode de variation de la constante : on posera  $y_p = \lambda \tilde{y}$  avec  $\lambda$  fonction dérivable et  $\tilde{y}$  solution de (EN<sub>0</sub>) et on trouvera une équation différentielle en fonction inconnue  $\lambda$  qu'on résoudra.

**4.** En déduire la solution générale de (E).

**5.** Trouver l'unique solution de (E) qui vérifie la condition initiale  $y(\frac{\pi}{2}) = 0$ .

**Tourner la page s.v.p. —>**

**EXERCICE 3 :** Soit l'application linéaire  $f : \mathbb{R}^3 \rightarrow \mathbb{R}^3$  définie par :

$$\forall (x, y, z) \in \mathbb{R}^3, \quad f(x, y, z) = (x - y + z, 2x + y + 3z, x + 2y + 2z).$$

1. Justifier que  $A := \text{Mat}_{\mathcal{B}}(f) = \begin{pmatrix} 1 & -1 & 1 \\ 2 & 1 & 3 \\ 1 & 2 & 2 \end{pmatrix}$  est la matrice de  $f$  dans la base canonique  $\mathcal{B}$  de  $\mathbb{R}^3$ .
2. Calculer le déterminant  $\det A$  et décider si  $A$  est inversible.
3. L'application  $f$  est-elle surjective ? Injective ?
4. Calculer  $\text{rang} A$  (sans préalablement calculer  $\text{Ker} f$ , par exemple à l'aide des déterminants ou en l'échelonnant).
5. En déduire une base  $\mathcal{I}$  de l'espace vectoriel  $\text{Im} f$  (image de  $f$ ) comme vecteurs-colonne de leur coordonnées dans la base canonique  $\mathcal{B}$  de  $\mathbb{R}^3$  qu'on notera par les lettres  $v, w \dots$
6. Trouver la dimension de  $\text{Ker} f$ , le sous-espace noyau de  $f$ .
7. Trouver un vecteur  $u$  de la base  $\mathcal{K}$  de  $\text{Ker} f$  en le donnant comme vecteur-colonne de ses coordonnées dans la base canonique  $\mathcal{B}$  de  $\mathbb{R}^3$ .
8. Notons  $\mathcal{F} := \mathcal{K} \cup \mathcal{I}$  la famille de vecteurs de  $\mathbb{R}^3$  réunion des bases de  $\text{Ker} f$  et  $\text{Im} f$ . Formons une nouvelle matrice  $B$  carrée  $3 \times 3$  avec les vecteurs colonne  $u, v$  et  $w$  de  $\mathcal{F}$  (dédiés auparavant aux questions 7 et 6 respectivement).
  - 8.a) Calculer  $\det B$ .
  - 8.b)\* En déduire le sous-espace somme  $\text{Ker} f + \text{Im} f$  (avec justification !).
  - 8.c) A-t-on  $\mathbb{R}^3 = \text{Ker} f \oplus \text{Im} f$  ? Justifier la réponse tant pour "=" que pour " $\oplus$ ".

**EXERCICE 4\*** : Soit  $A, B, R \in \mathbb{R}[X]$  polynômes non-nuls vérifiant le théorème de division euclidienne :  $\exists ! Q \in \mathbb{R}[X]$  tel que  $A = B \cdot Q + R$  et  $\deg R < \deg B$ .

Montrer que les assertions suivantes sont équivalentes :

- (i) la famille  $\mathcal{F} := \{A, B, R\}$  est libre dans l'espace vectoriel  $\mathbb{R}[X]$
- (ii)  $\deg Q \geq 1$ .